

1L

 **MIX** - Suc



AE02440

# A EFICÁCIA DA MATURAÇÃO

Qualidade e teor em açúcares

FRUTEIRAS  
VINHA  
BATATA  
HORTÍCOLAS

Equilíbrio  
Mineral  
Específico



DE SANGOSSE



NUTRITION

Na essência do crescimento



## ADUBO CE - Solução de adubos PK 16-21 com boro (B)

16 % Pentóxido de fósforo ( $P_2O_5$ ) solúvel em água (240 g/L)

21% Óxido de Potássio ( $K_2O$ ) solúvel em água (318 g/L)

0,5% Boro (B) solúvel em água (8 g/L)

### Recomendações para aplicações foliares (ou em fertirrega)

Concentração máxima: 2,5% ( 2,5L em 100 L de calda)

> **VINHA** - Doses/ha : 3-5 L - Concentração máxima de utilização : 3% - 2 a 4 aplicações com intervalos de 15 dias desde o vingamento. 1 aplicação a 5L/ha no estado de botões florais

> **FRUTEIRAS** - Doses/ha : 5L Concentração máxima de utilização : 3% - 3 aplicações com intervalos de 15 dias desde o crescimento do fruto até 15 dias antes da colheita

> **Outras culturas\* ( Tomate, Melão,...)** - Doses/ha : 3-5L Concentração máxima de utilização :1%- 3 a 5 aplicações desde com intervalos de 15 dias sobre as folhas quando suficientemente desenvolvidas.

\* Para culturas em estufa, proceder a um ensaio prévio à concentração máxima de 0,5% para observar o comportamento da vegetação.

### Conselhos práticos de utilização

#### PREPARAÇÃO DA CALDA

Para uma eficácia óptima, usar um volume de calda por hectare adequado para obter uma distribuição homogénea da solução sobre as folhas, sem provocar escorrimento da calda. Efectuar os tratamentos preferencialmente entre os 6°C e os 25°C. Agitar a embalagem antes de usar. Após colocar água na cuba e o agitador a funcionar, adicionar progressivamente o produto. Lavar a embalagem do produto duas vezes.

Em caso de mistura com outros produtos efectuar previamente um teste e por fim incorporar este produto.

#### PRECAUÇÕES GERAIS

Armazenar num local seco e fresco. Em caso de incidente lavar imediatamente com água abundante.

Respeitar os conselhos de utilização, doses, modo de emprego e precauções mencionadas na embalagem. É da responsabilidade do agricultor conduzir a cultura e os tratamentos segundo as boas práticas agrícolas, de acordo com os factores particulares da sua exploração. O fabricante garante a qualidade e a conservação deste produto, dentro da embalagem fechada original, durante o período máximo de 36 meses. É garantida a conformidade do produto com a fórmula indicada na embalagem e de acordo com a legislação em vigor.

P102 Manter fora do alcance das crianças.

P201 Pedir instruções específicas antes da utilização.

P202 Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança.

P261 Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.

P264 Lavar as mãos cuidadosamente após manuseamento.

P273 Evitar a libertação para o ambiente.

P280 Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.

P403 + P233 Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

P501 Eliminar o conteúdo/recipiente em os regulamentos nacionais / internacionais de locais / regionais.

# 1 L

PESO LÍQUIDO

# 1,46 kg



**Lusosem**  
produtos para agricultura, S.A.

Distribuidor : LUSOSEM - R. General Ferreira Martins, nº 10 - 9ªA 1495-137 Algés - Tel. 214 131 242 - lusosem@lusosem.pt www.lusosem.pt

Fabricado por : DE SANGOSSE «Bonnell» - BPS  
47480 PONT DU CASSE - FRANCE- Tél : 05.53.69.36.30



NUTRITION

Na essência do crescimento